

Nr. kat.

| | | | | | | | |
|----------------------------|------------------------------|---------------------------------|------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|-----------------------------|
| 1050 biały 10 | 1051 jasnoszary 16 | 1052 srebrno-szary 17 | 1053 szary 15 | 1054 betonowo-szary 14 | 1055 piaskowo-szary 18 | | |
| 1056 jaśmin 28 | 1057 beż 32 | 1058 pergamon 27 | 1059 brąz balli 59 | 1060 antracyt 66 | 1061 czarny 90 | 1062 kamienno-szary 22 | 1063 jasny beż 29 |
| 1064 beż jura 33 | 1065 beż bahama 34 | 1066 brąz 52 | 1067 kasztan 50 | 1068 karmel 38 | 1069 manhattan 77 | 1073 bazalt 64 | |
| 1074 sahara 40 | 1075 mahoń 55 | 1076 heban 62 | 1079 anemon 35 | | | | |



Design Fuga Flex 1-10 mm



Cementowa, elastyczna, szybkowiążąca zaprawa fugowa o trwałych barwach i wysokiej wytrzymałości, nie tworząca osadów wapiennych na powierzchni zgodna z klasyfikacją CG2 WA wg normy PN-EN 13888.

Do spoinowania wszystkich okładzin ceramicznych i z kamienia naturalnego. Produkt o niskiej zawartości chromianów zgodnie z Rozporządzeniem (WE) Nr 1907/2006, załącznik XVII.

- Do spoin o szerokości od 1 do 10 mm
- Do wszystkich okładzin ceramicznych, z kamienia naturalnego, mozaiki szklanej i płyt z konglomeratów
- Nie tworzy osadów wapiennych i zapewnia trwały kolor fugi dzięki technologii OPZ®
- Łatwa w czyszczeniu, wysoka odporność na zabrudzenia i wnikanie wody
- Podwyższona odporność chemiczna, także na kwasowe preparaty czyszczące*
- Wysoka ochrona przed rozwojem pleśni i mikroorganizmów
- Możliwość dodania złotego lub srebrnego brokatu Sopro
- Wysoka odporność na ścieranie: CG2 WA zgodnie z PN-EN 13888
- Już po 2 godzinach możliwość chodzenia, po ok. 12 godzinach możliwość obciążania
- Wysokokrystaliczne wiązanie wody
- Do stosowania w przemyśle stoczniowym
- Licencja EMICODE® wg GEV: EC 1^{PLUS} bardzo niski poziom emisji^{PLUS}
- W pomieszczeniach i na zewnątrz, na ściany i podłogi

| | |
|-------------------------------|---|
| Zastosowanie | Do spoinowania wszystkich okładzin ceramicznych, płyt betonowych i z kamienia naturalnego, cienkich płytek i płyt (≤ 4 mm grubości) oraz mozaiki szklanej i płyt z konglomeratów, o szerokości szczeliny spoinowej w zakresie 1-10 mm, w pomieszczeniach i na zewnątrz, na ścianach i podłogach. Fugę Sopro DF 10® można uszlachetnić dodatkiem złotego lub srebrnego brokatu Sopro. Nadaje się do stosowania na podłogach i ścianach ogrzewanych, w pomieszczeniach wilgotnych i mokrych, na narażonych na zabrudzenie powierzchniach mieszkalnych oraz w pomieszczeniach kuchennych. W zastosowaniach zewnętrznych na tarasach, balkonach i elewacjach. Nadaje się również do basenów kąpielowych, jednak w tych obszarach szczególnie zalecamy fugi wysokowytrzymałe Sopro TF+ i TFb lub epoksydowe Sopro FEP 604 oraz Sopro FEP plus. |
| Proporcje mieszania | 0,58-0,63 l wody : 2,5 kg Sopro DF 10® 1,16-1,26 l wody : 5 kg Sopro DF 10® Z dodatkiem brokatu Sopro: 0,63-0,68 l wody : 2,5 kg Sopro DF 10® : maks. 1 woreczek złotego lub srebrnego brokatu Sopro 1,26-1,36 l wody : 5 kg Sopro DF 10® : maks. 2 woreczki złotego lub srebrnego brokatu Sopro |
| Czas dojrzewania | 3-5 minut |
| Czas użycia | 30-40 minut; związanej zaprawy nie należy uzdatniać do ponownego użycia przez dodanie wody lub zmieszanie ze świeżą zaprawą. |
| Możliwość chodzenia | Po ok. 2 godzinach |
| Możliwość obciążania | Po ok. 12 godzinach |
| Temperatura stosowania | Od +5°C do maks. +25°C (podłoże, materiał, powietrze) |
| Szerokość spoiny | 1 – 10 mm |
| Zużycie | Ok. 0,30 kg/m ² przy formacie płytek 30x60 cm i szerokości spoiny ok. 4 mm; ok. 0,15 kg/m ² przy formacie płytek 60x60 cm, szerokości ok. 3 mm i głębokości spoiny 10 mm. |

| | |
|--------------------|--|
| Składowanie | W zamkniętym, oryginalnym opakowaniu, w suchym miejscu, na paletach, 24 miesiące od daty produkcji. |
| Opakowania | Wiadro 2,5 kg, wiadro 5 kg. Brokat Sopro: woreczek 100 g (10 szt. w kartonie) |
| Właściwości | <p>Sopro DF 10® jest cementową, elastyczną, szybkowiązującą zaprawą fugową o trwałych barwach i wysokiej wytrzymałości. Spełnia wymagania CG2 WA zgodnie z normą PN-EN 13888. Nie tworzy osadów wapiennych na powierzchni. Do spoinowania wszystkich rodzajów okładzin ceramicznych i z kamienia naturalnego.</p> <p>Wysoka ochrona przed rozwojem pleśni i mikroorganizmów oraz brak osadów wapiennych zapewnia trwale utrzymujący się estetyczny wygląd fugi w pomieszczeniach i na zewnątrz, a szczególnie w obszarach narażonych na oddziaływanie wilgoci. Dzięki efektowi perlenia oraz zastosowaniu technologii Hydrodur® fugę cechuje zwiększona odporność na przenikanie wody i zabrudzenia. Dla uzyskania efektu złotego lub srebrnego połysku fugę należy zmieszać z brokatem Sopro.</p> |
| Jakość | Wysokie parametry produktu potwierdzone badaniami każdej wyprodukowanej partii. |

Sposób użycia

Szczeliny fugowe, przed stwardnieniem zaprawy klejowej, należy dokładnie oczyścić. Do spoinowania przystąpić po związaniu zaprawy klejowej (szczegółowe informacje znajdują się w karcie technicznej produktu, dostępnej na www.sopro.pl).

Do czystego pojemnika wlać 0,58-0,63 l wody, następnie dodać 2,5 kg Sopro DF 10® (1,16-1,26 l wody : 5 kg Sopro DF 10®) i wymieszać mechanicznie przy pomocy mieszadła śrubowego, aż do uzyskania jednolitej masy, bez grudek. Po upływie czasu dojrzewania, 3-5 minutach, ponownie dokładnie wymieszać. Należy przestrzegać czasu dojrzewania!

Uszlachetnienie Brokatem Sopro:

Do czystego pojemnika wlać 0,63-0,68 l wody, następnie dodać 2,5 kg Sopro DF 10® (1,26-1,36 l wody : 5 kg Sopro DF 10®) i wymieszać mechanicznie przy pomocy mieszadła śrubowego, aż do uzyskania jednolitej masy, bez grudek. W zależności od potrzeb, w trakcie mieszania powoli dodać maks. 1 woreczek (100 g) złotego lub srebrnego brokatu Sopro na 2,5 kg opakowanie fugi (5 kg Sopro DF 10® : maks. 2 woreczki po 100 g). Po upływie czasu dojrzewania, 3-5 minutach, ponownie dokładnie wymieszać. Należy przestrzegać czasu dojrzewania! Dodatek brokatu może zmienić konsystencję lub barwę. Zalecamy przeprowadzenie próbnego fugowania z wybraną ilością brokatu.

Zaprawę fugową Sopro DF 10® nanieść na powierzchnię okładziny przy pomocy pacy do fugowania. Wprowadzić do oczyszczonych szczelin zwilżonych wodą w zależności od grubości i chłonności płytek, dokładnie wypełniając całą przestrzeń między płytkami. W przypadku chłonnej okładziny krawędzie płytek lekko zwilżyć wodą. Wypełnionych szczelin nie obsypywać suchą zaprawą fugową.

Po odpowiednim czasie (fuga tężeje w szczelinie) zafugowaną okładzinę z płytek lub płyt zmyć do czysta, po przekątnej do siatki spoin, bez wymywania ich powierzchni. Zaspoinowana powierzchnia staje się dzięki temu odpowiednio ukształtowana i wygładzona. W przypadku użycia chłonnej ceramiki przed jej zafugowaniem konieczne jest zwilżenie okładziny, szczególnie szczelin spoinowych. Ponadto, po wstępnym związaniu zaprawy fugowej zalecane jest, po upływie kilku godzin, zwilżenie czystą wodą zaspoinowanej powierzchni np. przy pomocy rozpylonej mgiełki wodnej (przy pomocy pojemnika ze spryskiwaczem) lub zmoczonej gąbką. Takie postępowanie wpływa korzystnie na proces utwardzania Sopro DF 10®, zapewnia trwałość barwy i wytrzymałość fugi.

Uwaga:

W przypadku materiałów okładzinowych ceramicznych i z kamienia naturalnego z profilowaną, szorstką, nieszkliwioną i z otwartymi porami powierzchnią oraz polerowanych gresów, które na powierzchni posiadają zróżnicowanej wielkości mikropory, zalecane jest zwilżenie okładziny i przeprowadzenie próbnego fugowania dla sprawdzenia możliwości zmycia pozostałości cementu i pigmentów.

Przy zmywaniu, wodę często wymieniać.

Świeżo wypełnione spoiny należy chronić przed szkodliwym dla procesu utwardzania wpływem wysokiej temperatury, wiatru, deszczu lub mrozu.

Przebieg wiązania i kolorystyka twardniejącej zaprawy w istotny sposób uzależnione są od równomiernego nawilżenia w procesie wiązania. Szczególnie mocno chłonne elementy budowlane, jak i tradycyjne zaprawy grubowarstwowe, zastosowane pod ceramiczne i kamienne materiały okładzinowe, mogą prowadzić do zmiany odcienia zaprawy fugowej, który jednak w ciągu trwania procesu wiązania może się wyrównać.

Barwa suchej zaprawy fugowej dla kolorów intensywnych jest szaro-biała. Dopiero po wymieszaniu z wodą zmienia się w odpowiedni kolor intensywny.

Dla zapewnienia równomiernej barwy, zwłaszcza w przypadku silnych pigmentów i ciemnych kolorów zapraw fugowych, należy dokładnie przestrzegać podanej ilości wody, materiał dokładnie wymieszać, a także przestrzegać czasu dojrzewania. Przy zmywaniu należy stosować możliwie najmniejszą ilość wody, wodę często wymieniać i nie pozostawiać jej na powierzchni fugi. Przetarcie umytej spoiny lekko wilgotną gąbką zwiększa intensywność barwy na powierzchni spoiny.

Nie płukane, zanieczyszczone piaski z zapraw grubowarstwowych lub farbujące substancje z przylegających materiałów budowlanych mogą powodować przebarwienia fug.

Pełne właściwości hydrofobowe fuga osiąga po 7 dniach.

Preparaty kwasowe, w zależności od stopnia stężenia, mogą prowadzić do uszkodzenia i zniszczenia cementowej zaprawy fugowej. Z tego powodu, aplikując kwasowe preparaty czyszczące należy dokładnie przestrzegać instrukcji producenta. Zaleca się zastosowanie środków kwasowych najwcześniej po 14 dniach po zafugowaniu. Przed użyciem takiego preparatu powierzchnię zwilżyć wodą i po oczyszczeniu natychmiast zmyć odpowiednią ilością wody.

Należy zapewnić regularne czyszczenie posadzek, zafugowanych Sopro DF 10® z brokatem Sopro. Zanieczyszczenia i osady na spoinach mogą ograniczyć efekt złotego lub srebrnego połysku. Brokat Sopro może być stosowany również z fugą Sopro FL plus, Sopro TF+ oraz Sopro FEP plus.

W związku z tym, że niektóre rodzaje kamienia naturalnego w kontakcie z zaprawą fugową mogą ulec przebarwieniu, w przypadku kamieni wrażliwych należy wybrać powierzchnię do przeprowadzenia próby i dokonać oceny wrażliwości.

Dane czasowe

Odnoszą się do normalnego zakresu temperatur +23°C, przy względnej wilgotności powietrza 50%; wyższe temperatury skracają, niższe wydłużają podane dane czasowe.

| | |
|----------------------|---|
| Narzędzia | Mieszarka mechaniczna z mieszadłem śrubowym, nierdzewna kielnia, paca do spoinowania, gąbka i zestaw rolkowy do zmywania. Czyszczenie narzędzi: wodą, bezpośrednio po zakończeniu pracy. |
| Certyfikaty | BG Verkehr: - dopuszczenie do stosowania w przemyśle stoczniowym jako produkt pojedynczy (bez brokatu Sopro) - ściana i podłoga: Nr homologacji MED 118.433 (ściana) i MED 124.137 (podłoga). Świeża warstwa Sopro DF 10: maks. 21,2 kg/m ² . |
| Licencja | EMICODE wg GEV: EC 1 ^{PLUS} bardzo niski poziom emisji ^{PLUS} . |
| Wskazówki BHP | Produkt nie jest uważany za niebezpieczny zgodnie z Rozporządzeniem WE nr 1272/2008 (CLP). Specjalne postanowienia zgodne z Załącznikiem XVII Rozporządzenia REACH i kolejnymi nowelizacjami: brak |

Sposób wbudowania Design Fugi Flex Sopro DF 10®



1 Do czystego naczynia wlać 0,58-0,63 l* wody.



2 Dodać 2,5 kg Sopro DF 10® i wymieszać mechanicznie.



3 Opcjonalnie w trakcie mieszania można dodać maks. 1 woreczek (100 g) złotego lub srebrnego brokatu Sopro na 2,5 kg opakowanie Sopro DF 10®. Wówczas ilość wody należy zwiększyć do 0,63-0,68 l*.



4 Spoinowanie mozaiki szklanej Design Fugą Flex Sopro DF 10® ze srebrnym brokatem Sopro.



5 Zmywanie okładziny z mozaiki szklanej, gdy fuga tężeje w szczelinie.



6 Powierzchnia mozaiki szklanej zafugowana Design Fugą Flex Sopro DF 10® z dodatkiem brokatu Sopro.

* Dane zmieniają się dla opakowań 5 kg (2 x więcej wody).



7 Spoinowanie płytek gresowych Design Fugą Flex Sopro DF 10®.



8 Spoinowanie wrażliwego na przebarwienia kamienia naturalnego fugą Sopro DF 10®.



9 Spoinowanie ściennych płytek ceramicznych fugą Sopro DF 10®.



10 Powierzchnie z płytek ceramicznych i mozaiki kamiennej zafugowane Design Fugą Flex Sopro DF 10®.



11 Okładzina w łazience zaspoinowana fugą Sopro DF 10®.